

ผังแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานการวิเคราะห์ความขุ่น (Turbidity)
โดยใช้วิธี Nephelometric

เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการดำเนินงาน	จุดควบคุม	วันทำการ
เจ้าหน้าที่ตรวจวิเคราะห์ และทดสอบ	ขั้นตอนที่ 1 Calibrate เครื่อง Turbidimeter เปิดวอลุ่มเครื่อง Turbidimeter		30 นาที
	Calibrate เครื่อง Turbidimeter ด้วยสารละลายมาตรฐาน Blank, 20, 200, 1000, และ 4000 NTU ตามลำดับ	1. วัด QC Sample โดยให้ % Recovery อยู่ในช่วง 90-110 2. Plot QC Sample ใน Control Chart โดยให้ QC Sample อยู่ในช่วง $X \pm 1SD$ 3. การทำซ้ำ %RPD \leq 10	20 นาที
	ขั้นตอนที่ 2 เตรียมตัวอย่างสำหรับการวิเคราะห์ รอให้ตัวอย่างหายเย็นโดยทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง	อุณหภูมิของตัวอย่าง $25 \pm 3^{\circ}C$	30 นาที
	เขย่าและเทตัวอย่าง 30 ml ใส่ลงใน Sample cell ปิดฝา		2 นาทีต่อตัวอย่าง
	หยด Silicone oil บริเวณข้าง Sample cell และเช็ดทำความสะอาด	Sample cell จะต้องใส ไม่มีคราบความขุ่นและ ฟองอากาศ	2 นาทีต่อตัวอย่าง
	ขั้นตอนที่ 3 วิเคราะห์ตัวอย่าง นำ Sample cell ที่บรรจุตัวอย่าง 30 ml ใส่ลงในเครื่อง Turbidimeter		1 นาทีต่อตัวอย่าง
	ขั้นตอนที่ 4 อ่านค่าและบันทึกผล	บันทึกผลในหน่วย NTU หรือ ซีลิกา(อย.และมอก.เก่า)	5 นาทีต่อตัวอย่าง

รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง 25 นาที